

# V. ICT

## 1 産業用コントローラ

### 1-1 AI（人工知能）エッジユニット MR100

近年、製造業では機械や設備の状態を監視し、故障や不具合の兆候を検知して保守を行う「予知保全」の導入が求められている。「予知保全」は、一定周期で点検・補修・部品交換を行う「予防保全」より効率的に部品交換ができる。当社は、「予知保全」用途を目的にAIエッジユニット（MR100）を開発した。MR100の主な特長は、以下のとおりである。

- (1) AI学習結果から自律判断
  - (2) エンドポイントでデータを処理することによりリアルタイム性を確保し、トラフィックを削減
  - (3) 既存の機械・設備に後付けで設置が可能
- また、半導体通信規格対応（SECS：SEMI Equipment Communications Standard）モデルをラインアップしている。



第 1 図 AIエッジユニット MR100